# Objectif

Montrer l'utilisation du composant CANONICAL DISCRIMINANT ANALYSIS, connue en français sous l'appellation « Analyse Factorielle Discriminante » ou encore « Analyse Discriminante Descriptive ».

L'objectif de cette méthode est de produire, à partir d'un ensemble d'individus répartis dans des groupes décrits par plusieurs descripteurs, de nouvelles variables, les axes factoriels, on parle aussi de variables discriminantes, qui séparent au mieux les groupes.

## **Fichier**

Nous travaillerons sur le fichier WINE\_QUALITY.XLS<sup>1</sup>. Il recense 34 crus du bordelais répartis en 3 groupes « bon », « moyen », « médiocre » ; les descripteurs correspondent à des variables météorologiques (somme des températures journalières, jours d'ensoleillement, jours de chaleur, pluie).

# **Analyse Factorielle Discriminante**

## Importer les données

Première étape toujours, créez un nouveau diagramme et importez les données à l'aide du menu FILE / NEW.



<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Extrait de M. Tenenhaus, « Méthodes Statistiques en Gestion », Edition Dunod, 1996, p. 244 (Tableau 1) – Il s'agit de données annuelles sur la période 1924 – 1957.

### Définir l'analyse

A l'aide du composant DEFINE STATUS, placez la variable QUALITY en TARGET, et les autres variables en INPUT; puis insérez le composant CANONICAL DISCRIMINANT ANALYSIS.

💇 TANAGRA 1.3.5 - [[	Define status 1]					X		
The Diagram Compor	nent Window Help					a x		
Defa	ault title	Define status 1						
🖃 🧮 Dataset (wine_q	Parameters							
	l Discriminant Analysis 1	Target : 1 Input : 4 Illustrative : 0						
	1		Results	i.				
		Attribute	Target	Input yes yes yes	Illustrative			
	Temperature (°C)	- - -	-					
			Sun (h)		-			
			Heat (days)		-			
		Rain (mm)	-	yes	-			
		Quality	yes	2	-	_		
<u> </u>						×		
	Сотро	nents			-			
Data visualization	Statistics	Nonparametri	c statisi	tics				
Instance selection	Feature construction	Feature se						
Regression	Factorial analysis	PLS						
Clustering	Spolearning	Meta-spv l						
Spv learning assessment	Scoring	Associa						
Canonical Discriminar Multiple Correspond NIPALS Principal Component	nt Analysis ance Analysis Analysis							

### Lecture des résultats

Les résultats sont répartis dans 3 tableaux qui indiquent respectivement le pouvoir discriminant des axes factoriels; les coefficients des équations de projections sur les axes factoriels; les corrélations entre les variables et les axes factoriels.

Dans notre cas, nous constatons que deux axes factoriels ont été produits, le premier résume déjà 95,9% de la variance expliquée, le second axe n'est pas significatif, la p-value du test de Bartlett est de 0,28.

Analyse Factorielle Discriminante

				Results										
Roots and Wilks' Lambda														
Root	Eigenvalue	Proporti	on Cano	nical R	Wilks Lambda	CHI-3	2	d.f.		p-value				
1	3.27886	0.95	945 0	.875382	0.205263	3 46.	46.7122		8	0.00000				
2	0.13857	1.00	000 0	.348867	0.878292	2 3.	8284		3	0.28059				
Canonical	Canonical Discriminant Function													
Coefficients	Unst	Unstandardized		Standardized										
Attribute	Root n °1	Roo	tn°2	Root n °1	Root n	°2								
Temperature (°C	:) -0.00	186	0.0000	-0.7509	0.0	0041								
Sun (h)	-0.00	168	0.0053	-0.5476	0.4	4309								
Heat (days)	0.02	71	-0.1278	0,1984	-0.9	9362								
Rain (mm)	0.00	159	-0.0062	0.4456	-0.4	4690								
constant	32.911	35 -2	2, 16759		-									
Factor Str	actor Structure Matrix - Correlations													
Root		Root n °1			Root n °2									
Descriptors	Total	Within	Between	Total	Within	Between								
Temperature (°C	) -0.901	-0.724	-0.987	-0.375	-0.584	-0.164								
Sun (h)	-0.897	-0.701	-0.999	0.116	0.176	0.052								
Heat (days)	-0.771	-0.525	-0.956	-0.590	-0.780	-0.292								
Rain (mm)	0.663	0.398	0.977	-0.361	-0.421	-0.212								

Les coefficients non-standardisés (bruts) nous permettent d'effectuer une projection pour une nouvelle observation. Par exemple, sur le premier axe Z1, avec TEMPERATURE = 3000, SUN = 1100, HEAT = 20 et RAIN = 300, nous obtiendrons sa coordonnée sur le premier axe avec :  $-0.0086 \times 3000 + -0.0068 \times 1100 + 0.0271 \times 20 + 0.0059 \times 300 + 32.91135 = 1.9435$ 

Les coefficients standardisés correspondent au produit des coefficients bruts avec l'écart type intra-classes des variables. Ils permettent de comparer l'importance des variables dans la construction des axes factoriels en supprimant les disparités dues à l'utilisation d'échelles différentes pour mesurer les données.

Enfin, dernier tableau, la matrice de structure indique les corrélations totales, intra-classes et inter-classes, entre les variables et les axes factoriels. Tout comme les coefficients standardisés, ils fournissent de bonnes indications pour l'interprétation des axes factoriels.

### Représentation graphique

Il est possible de représenter les données dans le plan formé par les 2 axes factoriels. Pour ce faire, ajoutez un composant SCATTERPLOT dans le diagramme.

#### Analyse Factorielle Discriminante

Sélectionnez les variables adéquates dans les listes déroulantes (CDA\_AXIS), le graphique est d'autant plus intéressant que nous pouvons illustrer les points selon leur groupe d'appartenance (QUALITY). Nous constatons que le premier axe factoriel permet de discerner la qualité des vins : plus la valeur est forte, moins bon sera le cru. Pour la nouvelle observation ci-dessus, nous pouvons prédire que ce cru (Z1 = 1.9435) sera vraisemblablement de qualité médiocre.

